

## (12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年8月11日 (11.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/072920 A1

(51) 国際特許分類7: B26D 7/02

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001011

(22) 国際出願日: 2005年1月26日 (26.01.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-022583 2004年1月30日 (30.01.2004) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社島精機製作所 (SHIMA SEIKI MANUFACTURING LIMITED) [JP/JP]; 〒6418511 和歌山県和歌山市坂田85番地 Wakayama (JP).

(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 森田 敏明 (MORITA, Toshiaki) [JP/JP]; 〒6418511 和歌山県和歌山市坂田85番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP).

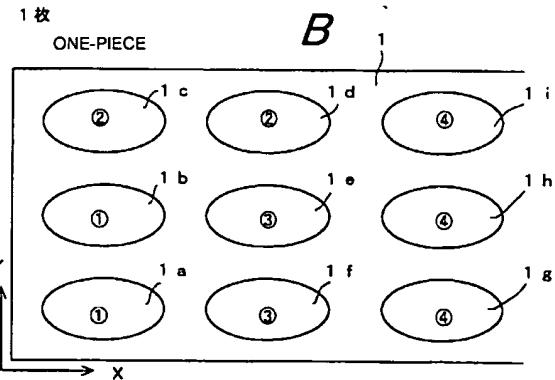
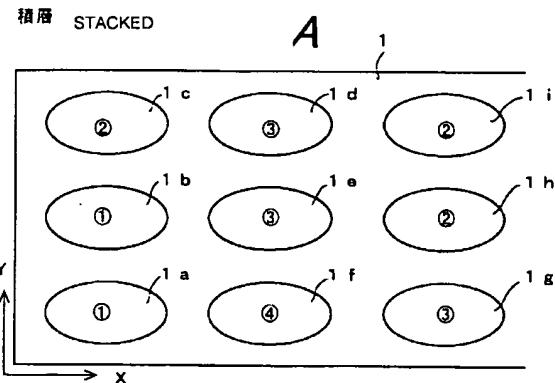
(74) 代理人: 西教 圭一郎, 外(SAIKYO, Keiichiro et al.); 〒5410051 大阪府大阪市中央区備後町3丁目2番6号 敷島ビル Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,

/締葉有/

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR ADJUSTING SUCTION OF CUTTING MACHINE

(54) 発明の名称: 裁断機の吸引調整方法および装置



(57) Abstract: A method and a device for adjusting the suction of a cutting machine capable of cutting even an elastic sheet material in a properly compressed state by suppressing the variation of compression on the sheet material. The set value of a suction pressure is set such that the absolute value of the suction pressure, which is a negative pressure lower than the atmospheric pressure, becomes larger as the numerical value thereof becomes larger. For one-piece cutting as shown in Fig. 1B, the set value of the suction pressure is increased since the cutting distance of an already cut portion is increased as the cutting is advanced. For stacked cutting as shown in Fig. 1A, though the set value of the suction pressure is increased before parts (1a), (1b), (1c), (1d), (1e), and (1f) are cut, when the cutting is moved from the part (1f) to the part (1g), the cutting distance of the already cut portion where air leaks is reduced since the parts (1a), (1b), and (1c) are covered by a sealing sheet, and the set value of the suction pressure is lowered.

(57) 要約: 本発明の目的は、シート材料への圧縮の程度の変動を抑え、弾性を有するシート材料でも、適切な圧縮状態で裁断可能にする裁断機の吸引調整方法および装置を提供する。吸引圧力の設定値は、数値が大きくなる程、大気圧より低下する負圧としての吸引圧力の絶対値が大きくなるものとする。図1Bに示す1枚裁断の場合は、裁断の進行とともに既裁断部分の裁断距離が増大するので、吸引圧力の設定値を増加する。図1Aに示す積層裁断の場合は、パート1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1fの裁断までは吸引圧力の設定値を増大させるけれども、パート1fからパート1gに移る際には、パート1a, 1b, 1cを密閉シートが覆うようになるので、既裁断部分で空気を漏洩する部分の裁断距離が減少し、吸引圧力の設定値を低下させることがある。

WO 2005/072920 A1

トが覆うようになるので、既裁断部分で空気を漏洩する部分の裁断距離が減少し、吸引圧力の設定値を低下させることである。

**WO 2005/072920 A1**

LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。